

► Polybutadiene synthetic rubber BR-1203 Ti (at least 90% of 1,4-cis-bonds) is essentially a polymerization product of butadiene in solution. The polymer contains no nitrosamines and substances that may become a source of nitrosamines.

► Каучук синтетический цис-бутадиеновый СКД (содержит не менее 90% 1,4 цис-звеньев), являющийся продуктом полимеризации бутадиена в растворе. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов.

► **Product characteristics: Appearance – bale of white to light-yellow color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – containers 1.08 Mt; shelf life – one (1) year since the date of manufacture.**

► Характеристики продукта: Внешний вид – от белого до светло-желтого цвета; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – контейнеры 1,08 т; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

<i>Parameter</i>	<i>СКД / BR-1203 Ti</i>			<i>Test method</i>
	<i>grade A</i>	<i>grade B</i>	<i>grade C</i>	
<b>Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML<sub>1+4</sub>(100 °C) (без вальцевания)</b>	<b>39±4</b>	<b>45±4</b>	<b>51±4</b>	based on method ASTM D 1646
<b>Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б</b>	<b>0,8</b>	<b>0,8</b>	<b>0,8</b>	based on method ASTM D 5668
<b>Ash content, %, max / Массовая доля золы, %,н/б</b>	<b>0,3</b>	<b>0,3</b>	<b>0,3</b>	based on method ASTM D 5667
<b>Standing Antioxidant content(CAS №119-47-1), % / Массовая доля антиоксиданта, %</b>	<b>0,2-0,5</b>	<b>0,2-0,5</b>	<b>0,2-0,5</b>	method of supplier
<i>ASTM D 3189 , 145 °C × 25, 35, 50 мин</i>				
<b>Tensile strength at 300 % stretching, МПа, min</b> Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	<b>7,8</b>	<b>8,8</b>	<b>9,3</b>	based on method ASTM D3189
<b>Tensile strength at stretching, МПа, min</b> Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	<b>9,5</b>	<b>11,0</b>	<b>11,5</b>	based on method ASTM D3189
<b>Relative elongation at break, %, min</b> Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	<b>360</b>	<b>360</b>	<b>360</b>	based on method ASTM D3189
<i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i>				
<i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, МН at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i>				
<b>Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (М<sub>L</sub>), дНм</b>	<b>3,0-4,0</b>	<b>3,0-4,0</b>	<b>3,0-4,0</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (М<sub>H</sub>), дНм</b>	<b>16,5-19,5</b>	<b>16,5-19,5</b>	<b>16,5-19,5</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации,(ts1), мин</b>	<b>1,8-3,2</b>	<b>1,8-3,2</b>	<b>1,8-3,2</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Time to 50% vulcanization (T<sub>50</sub>), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t<sub>50</sub>),мин</b>	<b>4,5-8,0</b>	<b>4,5-8,0</b>	<b>4,5-8,0</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Time to 90% vulcanization (T<sub>90</sub>), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t<sub>90</sub>), мин</b>	<b>8,0-10,5</b>	<b>8,0-10,5</b>	<b>8,0-10,5</b>	based on method ASTM D 5289